

Durethan® DP2801 000000
PA66 FR(30)

Envalior

注塑成型, 非增强, 阻燃(无卤), 热稳定

ISO 1043 PA66 FR(30)

流变性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
模塑收缩率, 平行	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
拉伸模量	3500 / 1400	MPa	ISO 527
屈服应力	94 / 55	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.2 / 20	%	ISO 527
名义断裂伸长率	10 / >50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	110 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	120 / 185	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	3730 / 4630	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	2400 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	13.1 / 27.2	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	5.1 / -	J	ISO 6603-2

热性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
熔融温度, 10°C/min	265 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	75 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	70 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	30 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
密度	1140 / -	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
粘数.	133 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件 ISO数据	数值	单位	试验方法
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

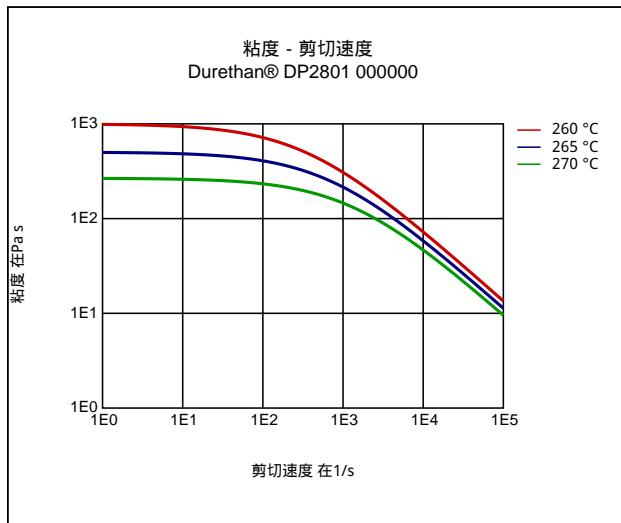
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.07	%	-
注塑熔体温度	260 - 270	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

Durethan® DP2801 000000
PA66 FR(30)

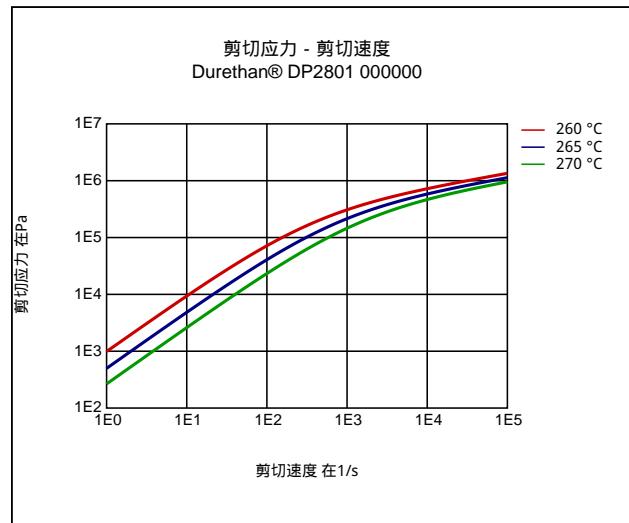
Envalior

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

阻燃的, 不含卤素, 经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.07%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 260 - 270 °C

admissible residence time at Tmax <5 min

Mold temperature: 80 - 100 °C